

Zubehör zu APi 30, HPi 30, APi 35, HPi 35, HPW 15 und HPW 17

Presseinsätze Sechskantform

 für Cu-Presskabelschuhe DIN 46235 (Seite 40 bis 45)
 Cu-Pressverbinder DIN 46267 Teil 1 (Seite 46 bis 48) und
 Al und Al/Cu Presskabelschuhe und Verbinder (Seite 50 bis 57)

Kennzahl	Cu mm ²	Al mm ²	Bestell-Nr.
5	6	–	90278
6	10	–	90279
8	16	–	90280
10	25	10	90281
12	35	16 + 25	90282
14	50	35	90283
16	70	50	90284
18	95	70	90285
20	120	–	90286
22	150	95 + 120	90287
25	185	150	90288
28	240	185	90289
32	300	240	90290
34	–	300	90292

APi 35, HPi 35, HPW 15 nur von K 5 – K 28!

Presseinsätze für Cu-Presskabelschuhe, (2-Leiter-Version)

 zum Verarbeiten von Cu-Presskabelschuhen **2-Leiter-Version** (Seite 46)
 Pressbreite: 12 mm (Zwei Pressungen je Kabelschuh notwendig)

mm ²	Bestell-Nr.	mm ²	Bestell-Nr.
2 x 70	99805	2 x 120	99641
2 x 95	99640		


Dornpresseinsätze

 für Quetschkabelschuhe DIN 46234 (Seite 62 bis 65),
 Stiftkabelschuhe DIN 46230 (Seite 66)
 und Verbinder DIN 46341 Teil 1 (Seite 67)

mm ²	Bestell-Nr.	mm ²	Bestell-Nr.
6	90478	70	90484
10	90479	95	90485
16	90480	120	90476
25	90481	150	90477
35	90482	185	90488
50	90483	240	90489

APi 35, HPi 35, HPW 15 nur von 6 – 150 mm²!

Presseinsätze Trapezform

 zum Verarbeiten von isolierten und nicht isolierten Aderendhülsen
 (S. 88 bis 91), Pressbreite: 24 mm (bei 10 bis 120 mm²),
 38 mm (bei 150 bis 240 mm²)

mm ²	Bestell-Nr.	mm ²	Bestell-Nr.
10	90633	95	90639
16	90634	120	90640
25	90635	150	90641
35	90636	185	90642
50	90637	240	90643
70	90638		